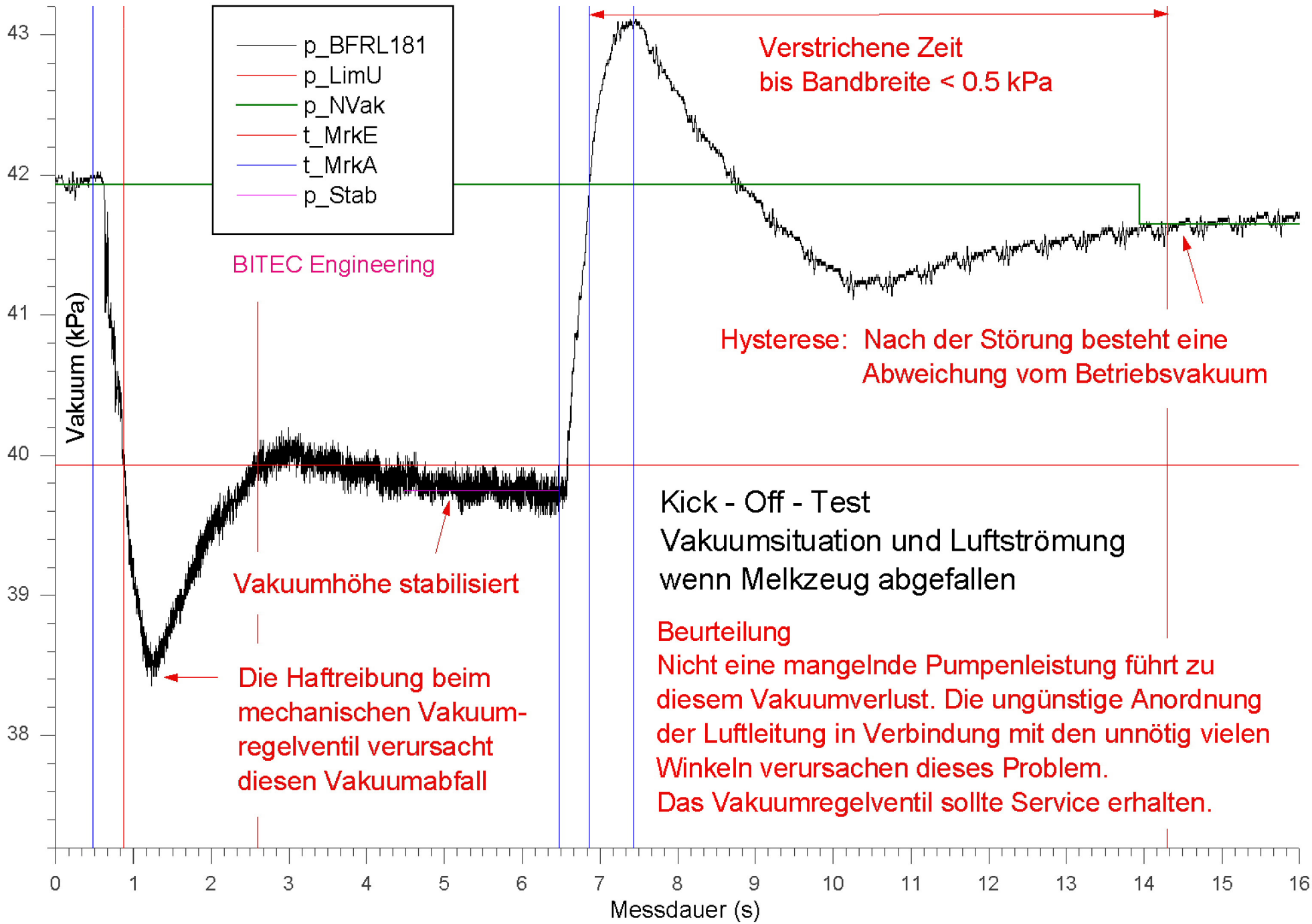
p_BFRL181
p_LimU
p_NVak
t_MrkE
t_MrkA
p_Stab
BITEC Engineering
Vakuum (kPa)
Messdauer (s)
Verstrichene Zeit
bis Bandbreite < 0.5 kPa
Hysterese: Nach der Störung besteht eine
Abweichung vom Betriebsvakuum
Vakuumhöhe stabilisiert
Die Haftreibung beim
mechanischen Vakuum-
regelventil verursacht
diesen Vakuumabfall
Kick - Off - Test
Vakuumsituation und Luftströmung
wenn Melkzeug abgefallen
Beurteilung
Nicht eine mangelnde Pumpenleistung führt zu
diesem Vakuumverlust. Die ungünstige Anordnung
der Luftleitung in Verbindung mit den unnötig vielen
Winkeln verursachen dieses Problem.
Das Vakuumregelventil sollte Service erhalten.